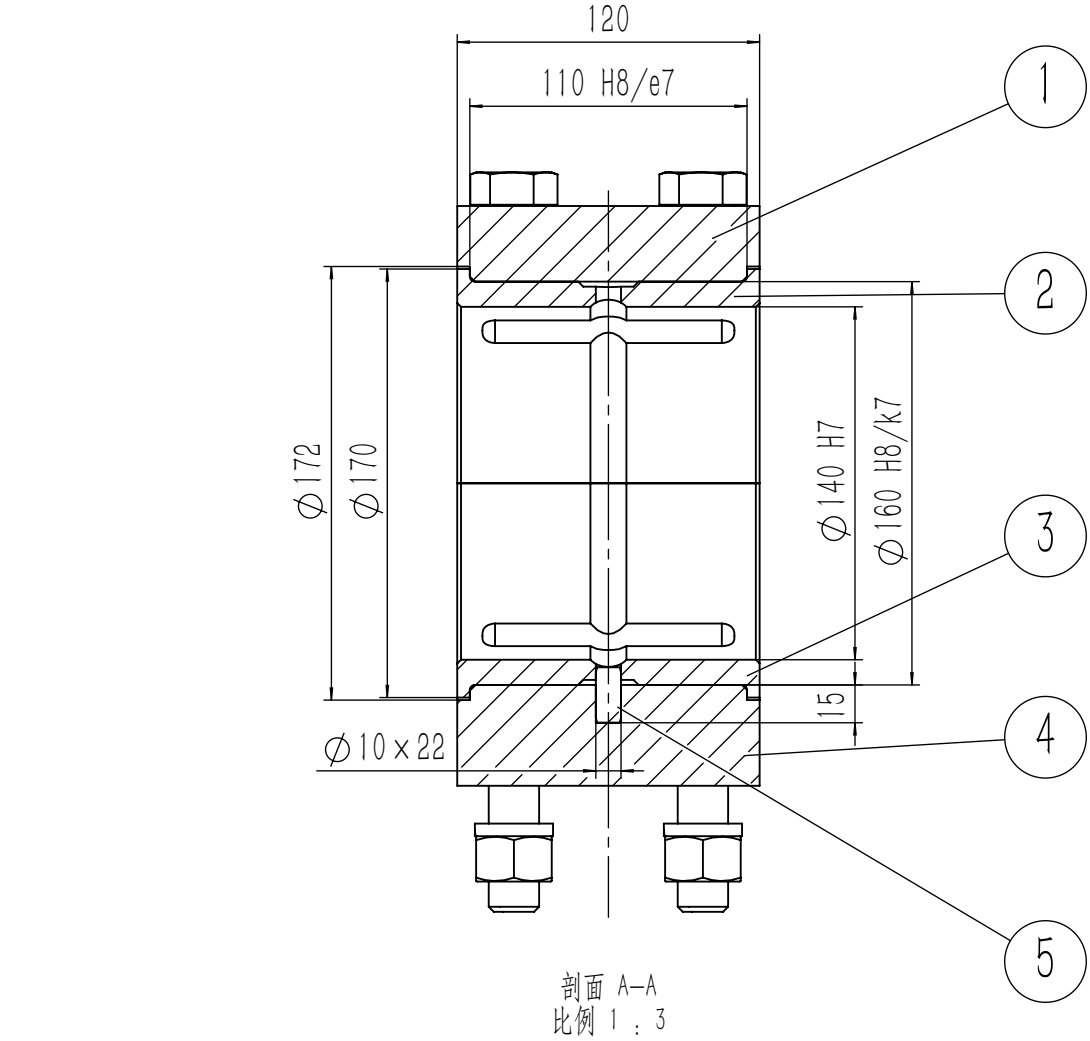
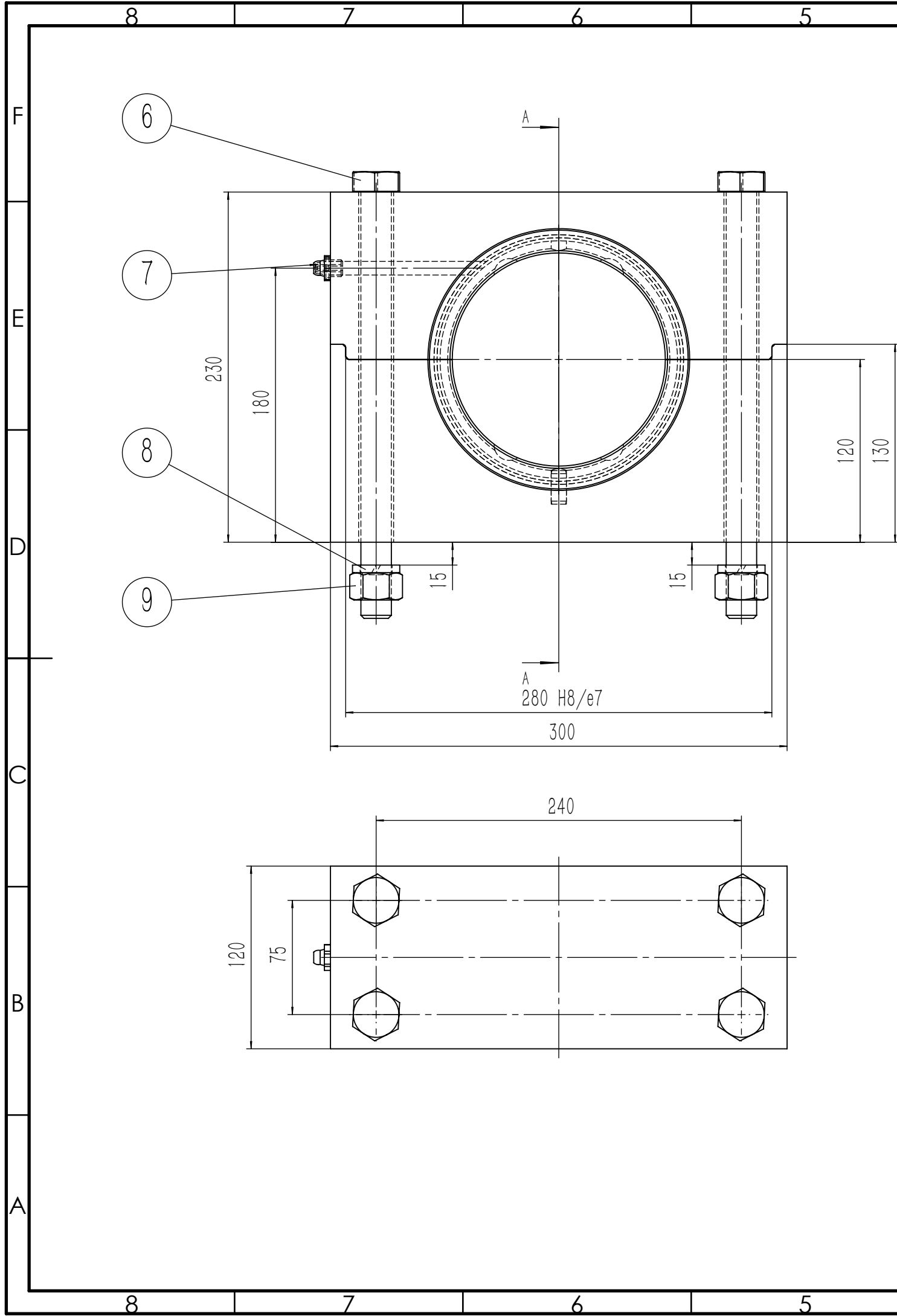




9	螺母 M20	GB/T 6170	4	8	0.075	0.3	
8	垫圈 20	GB/T 93	4	65Mn	0.015	0.06	
7	直通式压注油杯	M10*1 JB/T9740.1—1995	1	成品		0.01	
6	螺栓M20×280	GB/T 5782	4	8.8	0.77	3.08	
5	销 10X22	GB/T 119.1	1	钢		0.01	
4	轴承座	CTP2024—04.04.03.04	1	Q235—A		22.95	
3	下轴瓦	CTP2024—04.04.03.03	1	ZCuAl10Fe3		2.0	
2	上轴瓦	CTP2024—04.04.03.02	1	ZCuAl10Fe3		2.0	
1	上盖	CTP2024—04.04.03.01	1	Q235—A		19.83	
项目号	零件号	说明	数量	材质	单重 (kg)	总重 (kg)	
				部件	承德建龙		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年 月 日	轴承座装配	
设计	徐作林	2024.04.04	标准化				
校核			工艺				
主管设计			审核				
制图人	徐作林	2024.04.05	批准			轧钢厂（无缝管）	CTP2024—04.04.03
共 张 第 张 版本						替代	